**汽车发动机拆装比赛评分标准**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 分值 | 操作要求 | 得分 |
| 扣分 | 得分 |
|      1 | 拆卸 | 气缸盖拆卸 | 10 | 螺丝拆卸顺序 | 3 |  |
| 瓦盖的摆放规范包括做标记 | 3 |
| 气缸盖的摆放 | 1 |
| 气门组的拆卸（只拆一组） | 3 |
| 工具或零件落地每次扣1分，扣完为止，不倒扣，下同。 |  |
| 气缸体的拆卸 | 10 | 油底壳螺丝拆卸顺序及摆放 | 2 |  |
| 连杆瓦盖拆卸，瓦盖是否有记号 | 2 |
| 活塞环的拆卸不能断 | 2 |
| 大瓦盖的拆卸顺序及记号摆放 | 2 |
| 机油泵的拆卸 | 2 |
|  2 | 清洗 | 所有螺丝、大小瓦、气门、活塞、机油泵要清洗，积碳的清理 | 6 | 每个零件都必须清洗，少清洗一个零件扣1分，扣完为止。 | 1 |  |
|   3 | 测量 |  | 13 | 凸轮轴弯曲的测量 | 2 |  |
| 曲轴圆跳动、轴颈圆度、圆柱度测量 | 3 |
| 气门弹簧测量 | 2 |
| 气缸圆度、圆柱度测量 | 3 |
| 活塞三隙的测量 | 3 |
|       4 |       组       装 | 气缸体组装 | 21 | 曲轴的装配 | 瓦盖、止推瓦不能装错，装配前瓦上要抹油 | 3 |  |
| 力矩为50牛 | 3 |  |
| 螺丝装配顺序由内向外分两次拧紧  | 3 |  |
| 活塞的装配 | 活塞方向不能错 | 3 |  |
| 环的开口不能错 | 3 |  |
| 连杆瓦盖力矩25牛 | 3 |  |
| 机油泵装配 | 机油泵装配 | 3 |  |
| 点火正时调整 | 4 | 正确调整点火正时 | 4 |  |
| 气缸盖组装 | 17 | 气门组的装配 | 3 |  |
| 气缸盖装配 | 螺丝装配顺序由内向外 | 3 |
| 力矩45牛 | 3 |
| 汽缸垫装配要抹油 | 2 |
| 凸轮轴瓦盖装配力矩20牛，瓦盖顺序不能错 | 6 |
|  |  |
| 5 | 整理场地 |  | 19 | 清理工具，场地 |  |

**发动机拆装**

选手组号：                                                总分：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 使用工量具 | 作业过程 | 结论及维修措施 | 得分 |
| 1 | 曲轴弯曲度测量 |  |  |  |  |
| 2 | 曲轴圆跳动、轴颈圆度、圆柱度测量 |  |  |  |  |
| 3 | 气缸圆度、圆柱度测量 |  |  |  |  |
| 4 | 气门弹簧测量 |  |  |  |  |
| 5 | 活塞三隙的测量 |  |  |  |  |